

## Kimitech F3

ST8-0521

*Resina bicomponente tixotrópica de poliéster sin estireno en cartuchos para fijaciones*



### DESCRIPCIÓN

**Kimitech F3** es una resina de poliéster sin estireno bicomponente para cargas medias y ligeras para fijar el hormigón, mampostería llena y ladrillos perforados.

Está certificado según los requisitos de ETA-15/0560, según ETAG001 parte 5 para el uso de la resina con barras con diámetros de M8 a M16 sobre hormigón no fisurado y según los requisitos de ETA-11/0396, según ETAG029 para anclajes en mampostería maciza, semisólida y perforada.

- Clasificada no perjudicial.
- Ideal para fijaciones secas.
- En particular indicada para aplicaciones sobre material perforado utilizando la jaula para dicho fin.
- Distancia desde el borde y distancia reducida entre ejes.
- Lapsos de carga breves.
- Velocidad de fijación.
- Facilidad y rapidez de empleo.
- Consistencia tixotrópica.

La resina, por su alto valor de adherencia y por su facilidad de penetración en las porosidades y en las zonas huecas, permite una fijación segura sin expansión y por lo tanto sin tensiones en el material de base.

Relación mix 1 (catalizador) a 10 (resina poliéster). La resina y el endurecedor se mezclan solo durante la extrusión a través del paso del producto en el mezclador para tal fin. No necesita ser premezclado. El cartucho puede volver a ser utilizado en tiempos sucesivos sustituyendo el mezclador al momento del reutilizo.

### EMPLEOS

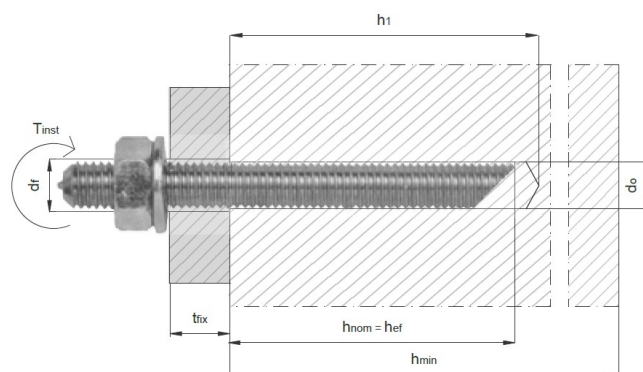
Fijación en hormigón de fierros de armadura; fijación de pernos y tornillos en materiales llenos o huecos como bloques aligerados, ladrillos, piedra, hormigón; fijación de marcos de ventanas, balaustre y bisagras de cerramientos. Para una buena fijación, la superficie por tratar debe ser compacta y resistente. Para el utilizo, quite la tapa del

cartucho, desplace los pernos de cierre hasta la posición de apertura, atornille la boquilla mezcladora, y luego introducir el cartucho en la pistola de extrusión. Exprimir el material fuera de la boquilla hasta que obtenga un color oscuro uniforme.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DESCRIPTIVAS Y LA LISTA DE PRECIOS DE LOS ARTÍCULOS

- El anclaje de refuerzo de estructuras compactas en hormigón armado, ladrillo, piedra, madera, con agujeros horizontales o en techo mediante resina en cartucho ([SK 2](#))

### DATOS DE INSTALACIÓN



d	Diámetro Barra
$h_{min}$	Espesor mínimo del soporte
$d_0$	Diámetro del agujero
$h_1$	Profundidad del agujero
$h_{nom}$	Profundidad De Posicionamiento
$h_{ef}$	Profundidad Efectiva De Anclaje
$S_{cr}$	Distancia Característica

	entre Ejes
$C_{cr}$	Distancia Del Borde Caract.
$S_{min}$	Distancia mín.entre ejes
$C_{min}$	Distancia mín. del borde
$t_{fix}$	Espes. fijable
$d_f$	Diámetro del agujero espes. fijable
$S_w$	Llave
$T_{inst}$	Par de Fijación

- RENDIMIENTO PARA BARRAS ANCLAJADAS EN SOPORTES DE HORMIGÓN ARMADO (HORMIGÓN NO FISURADO)**

	M8	M10	M12	M16	M20*	M24*
TIPO DE BARRA	> 5,8 - A4/70					
$h_{min}$	110	120	140	161	218	266
$d_0$	10	12	14	18	24	28
$h_1$	85	95	115	130	175	215
$h_{nom}$	80	90	110	125	170	210
$h_{ef}$	80	90	110	125	170	210
$S_{cr}$	202	253	291	351	450	540
$C_{cr}$	101	126	145	175	225	270
$S_{min}$	40	40	40	50	60	80
$C_{min}$	40	40	40	50	60	80
$T_{fix}$ (min - max)	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
$d_f$	9	12	14	18	22	26
$S_w$	13	17	19	24	30	36
$T_{inst}$	10	20	40	80	130	200

- LADRILLO LLENO**

	M8	M10	M12
TIPO DE BARRA	> 5,8 - A4-70		
$d_0$	10	12	14
$h_{min}$	200	250	300
$h_1$	85	90	100
$h_{nom}$	80	85	95
$h_{ef}$	80	85	95
$S_{cr}$	240	255	285
$C_{cr}$	120	128	143
$S_{min}$	240	255	285
$C_{min}$	120	128	143
$t_{fix}$	10	20	30
$d_f$	9	12	14

$S_w$	13	17	19
$T_{inst}$	5	8	10

- LADRILLO PERFORADO**

	M8	M10	M12
TIPO DE BARRA	> 5,8 - A4/70		
JAULA	GC 12X80	GC 15X85	GC 20X85
$d_0$	12	16	20
$h_{min}$	100	100	100
$h_1$	85	90	90
$h_{nom}$	80	85	85
$h_{ef}$	80	85	85
$S_{cr}$	$l_{unit,max}^*$	$l_{unit,max}^*$	$l_{unit,max}^*$
$C_{cr}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$
$S_{min}$	100	100	120
$C_{min}$	100	100	120
$t_{fix}$	10	20	30
$d_f$	9	12	14
$S_w$	13	17	19
$T_{inst}$	3	4	6

(\*)  $l_{unit,max}$  es el tamaño máximo del bloque de mampostería

## DATOS DE CARGA

### Hormigón C20/25

(PARA EVITAR UNA POSIBLE RUPTURA POR SPLITTING, EL ESPESOR DEL SOPORTE EN HORMIGÓN DEBE SER  $H \geq 2H_{ef}$ )

Barra	Diámetro barra d [mm]	Profundidad ad. ef. anclaje $h_{ef}$ [mm]	Carga ultima media a tracción $N_{Rum}$ [kN]	Carga ultima media a cortante $V_{Rum}$ [kN]	Carga caracteristica a tracción $N_{Rk}$ [kN]	Carga caracteristica a cortante $V_{Rk}$ [kN]	Carga admisible a tracción $N_{rec}$ [kN]	Carga admisible a cortante $V_{rec}$ [kN]
> 5,8	M8	80	19	11,4	19	9,5	9	5,4
> 5,8	M10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14	8,6
> 5,8	M12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	18,4	12,5
> 5,8	M16	125	70,5	48,9	58,7	40,8	23,3	23,3
> 5,8	M20*	170	90,8	76,2	74,5	63,5	29,6	36,2
> 5,8	M24*	210	118,8	110,4	97,5	92	38,7	52,5

(\*) Diámetros sin homologación ETA-CE

- LADRILLO LLENO (> 5.8 / A4-70)**

Barra	Diámetro barra d [mm]	Carga admisible a tracción $N_{rec}$ [kN]	Carga admisible a cortante $V_{rec}$ [kN]
> 5,8 A4-70	M8	0,7	1,3
> 5,8 A4-70	M10	1	2,5
> 5,8 A4-70	M12	1,2	2,6

• **LADRILLO DOBLE UNI (> 5.8 / A4-70)**

Barra	Diámetro barra d [mm]	Juala	Carga admisible a tracción N <sub>rec</sub> [kN]	Carga admisible a cortante V <sub>rec</sub> [kN]
> 5,8 A4-70	M8	GC 12x80	1,5	1,7
> 5,8 A4-70	M10	GC 15x85	1,8	2,0
> 5,8 A4-70	M12	GC 20x85	2,1	2,9

• **LADRILLO HUECO (> 5.8 / A4/70)**

Barra	Diámetro barra d [mm]	Juala	Carga admisible a tracción N <sub>rec</sub> [kN]	Carga admisible a cortante V <sub>rec</sub> [kN]
> 5,8 A4-70	M8	GC 12x80	0,3	0,9
> 5,8 A4-70	M10	GC 15x85	0,7	0,9
> 5,8 A4-70	M12	GC 20x85	0,8	0,9

## APLICACIÓN



Aplicación con pistola

**Kimitech F3** debe ser aplicado sobre un soporte seco, limpio, sin polvo, óxido, aceite y sustancias grasas, a una temperatura atmosférica comprendida entre +5°C y +30°C. Para una buena fijación, la superficie por tratar debe ser compacta y resistente.

Para el utilizzo, quite la tapa del cartucho, desplazar los pernos de cierre hasta la posición de apertura, atornillar la boquilla mezcladora, y luego introducir el cartucho en la pistola de extrusión.

Oprimir el material fuera de la boquilla hasta obtener un color oscuro uniforme (pocos centímetros del producto extrusionado son suficientes), y luego proceda con la operación.

## CONSUMO

100-300 g/m<sup>2</sup> en base a la porosidad del soporte.

## ENVASES

Ctr 380 ml - caja de 12 piezas

## ALMACENAMIENTO

Guardar en un lugar fresco y seco. Proteger de fuentes de calor y de los rayos solares. En estas condiciones y en envases herméticamente cerrados, el producto mantiene su estabilidad durante 12 meses. Conservar a una temperatura entre + 5°C y + 30°C.

El código impreso en los cartuchos con la fecha de producción, debe ser leído en el siguiente modo. Por ejemplo:

- 37269 es el n° progresivo de producción;
- O indica la línea de producción;

- F por junio (se utilizan letras del abecedario para indicar el mes, A es enero, B es febrero y así sucesivamente).
- 10 indica el año de producción, es decir 2010.

Características	Valor típico
Aspecto	Tixotrópico
Color	Gris
Tiempo de endurecimiento	@ +5 °C → 15' @ +10 °C → 12' @ +20 °C → 6' @ +25 °C → 4' @ +30 °C → 3'
Tiempo de trabajabilidad	@ +5 °C → 2 h @ +10 °C → 1,5 h @ +20 °C → 45' @ +25 °C → 30' @ +30 °C → 20'
Temperatura mínima de aplicación	+5 °C
Temperatura de ejercicio	- 40°C/+40°C con T°máx periodo largo de 30°C.
Aspecto	Tixotrópico

## PRODUCTOS CORRELADOS



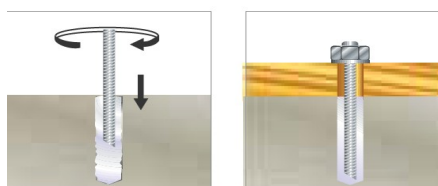
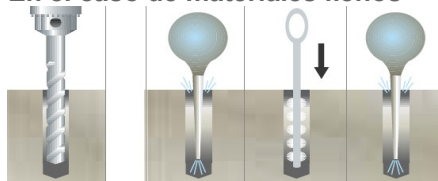
Pistola para Kimitech F3



Boquillas mezcladoras

## DATOS DE APLICACIÓN

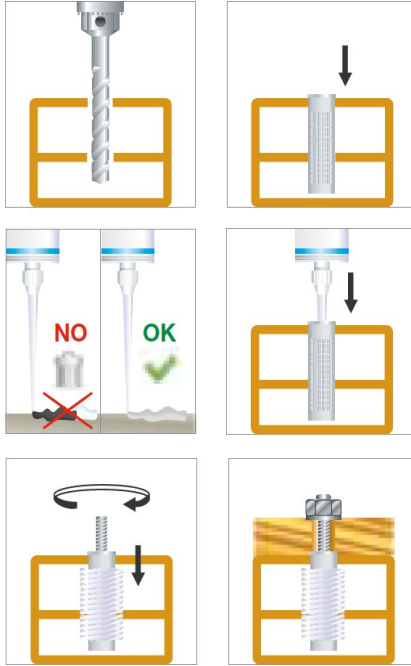
### En el caso de materiales llenos



A – Realizar el agujero

- B – Limpiar el agujero
- C – Extrusión del material hasta obtener un color oscuro
- D – Llenado parcial del agujero ( $\frac{3}{4}$ )
- E – Introducir la barra
- F – Completar el anclaje

## En el caso de materiales agujereados



- 1 – Realizar el agujero
- 2 – Limpiar el agujero
- 3 – Extrusión del material hasta obtener un color oscuro
- 4 – Llenado parcial del agujero ( $\frac{3}{4}$ )
- 5 – Introducir la barra
- 6 – Completar el anclaje

## ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional.

Presiones muy fuertes en la pistola no aumentan la velocidad de extrusión, pero pueden causar pérdidas de la parte posterior del cartucho.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.