

CEM IV/B (P) 32,5 N-SR
UNE-EN 197-1

- Cemento gris de resistencia media y bajo en CO₂ recomendado para la realización de hormigones, morteros de albañilería y firmes de cemento en todo tipo de terrenos.

El cemento **ECO+ SR - CEM IV/B (P) 32,5 N-SR** es un cemento puzolánico de categoría resistente media, diseñado y fabricado con alta eficiencia energética, lo que permite una reducción de emisiones de CO₂ de más de un 40 % con respecto a un cemento convencional.

Además, la adición de puzolanas en su composición, le confiere características técnicas mejoradas, como su bajo calor de hidratación, lo que ayuda a disminuir el riesgo de fisuración en las realizaciones de hormigón, mayor trabajabilidad y alta resistencia continuada en el tiempo, lo que lo hace idóneo para todo tipo de trabajos de albañilería y gran durabilidad favoreciendo su contribución a la construcción sostenible.

RECOMENDACIONES DE USO

- Morteros de albañilería
- Trabajos de albañilería en general
- Hormigón en masa o armado de resistencia media
- Prefabricados de hormigón
- Firmes de hormigón, estabilizados con cemento, firmes de suelocemento y gravacemento
- Obras en ambientes agresivos por acción de sulfatos (aguas o terrenos) y ambientes marinos

El desarrollo atenuado de calor de hidratación hace también muy aconsejable su uso en pavimentos de firmes de hormigón, estabilizados con cemento, firmes de suelocemento y gravacemento.

El cemento **ECO+ SR - CEM IV/B (P) 32,5 N-SR** es un cemento bajo en emisiones de CO₂, superando el 40% de reducción (1990-2022) por lo que se clasifica con el distintivo de sostenibilidad VERTUA.

PRECAUCIONES

- Almacenar en lugares secos y estancos
- Conservar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo
- No apto para hormigón pretensado según prescripciones de la EHE y Código Estructural
- No mezclar con yeso ni con otros cementos



ESPECIFICACIONES

Especificaciones UNE-EN 197-1

Componentes

- Clinker 45 a 64 %
- Puzolana 36 a 55 %
- Componentes minoritarios 0 a 5 %

Características químicas

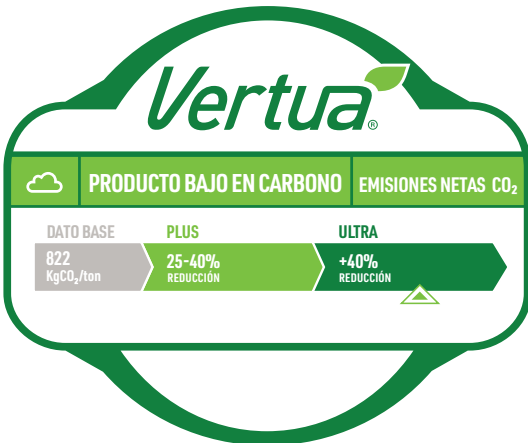
- Sulfatos (SO₃) < 3,0 %
- Cloruros (Cl-) ≤ 0,1 %
- Puzolanidad Cumplir con el ensayo

Características físicas

- Principio de fraguado ≥ 75 minutos
- Expansión ≤ 10 mm

Resistencias a compresión

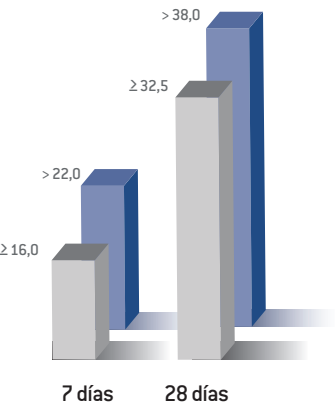
- 7 días ≥ 16,0 MPa
- 28 días ≥ 32,5 Mpa
- ≤ 52,5 Mpa



Base de cálculo: valor estándar de la GCCA para la emisión del clinker: 862 kg CO₂/t clinker de cemento (promedio global ponderado de las emisiones netas directas del clinker), obtenido en el año 2.000 por la iniciativa GNR (Obtener los Números Correctos). Valor de referencia para el cemento: 822 kg CO₂/t cemento (CEM I con contenido en clinker del 95 %)



■ Especificaciones UNE-EN 197-1
■ CEMEX



Características adicionales del clinker

Aluminato tricálcico (C₃A) ≤ 9 %

CEMEX RECOMIENDA

- Mantener los sacos cerrados en un entorno fresco y seco, protegidos de la lluvia, de la humedad y aislados del suelo.
- En la manipulación de los sacos de cemento se recomienda extremar las medidas de seguridad para evitar posibles lesiones, así como utilizar ropa y equipos de protección personal tales como botas, guantes y gafas. Utilizar ayudas mecánicas siempre que sea posible

FORMATOS

Granel.
Envasado en sacos de 25 kilos.

