

El conector para la conexión con losas de espesor reducido

MINI CEM-E es el nuevo conector de tornillo estudiado para la unión de losas colaborantes de bajo espesor (a partir de 20 mm), con viguetas de forjados incluso de poca anchura (a partir de 60 mm). Este conector está especialmente indicado para la conexión de losas de hormigón fibroreforzado de altas prestaciones.

La fijación en el soporte se realiza en seco sin utilizar resinas u otros aglutinantes gracias a la rosca Hi-Low.

La arandela móvil de la que está dotado permite el contacto correcto incluso en superficies de hormigón no perfectamente planas.

Descripción técnica

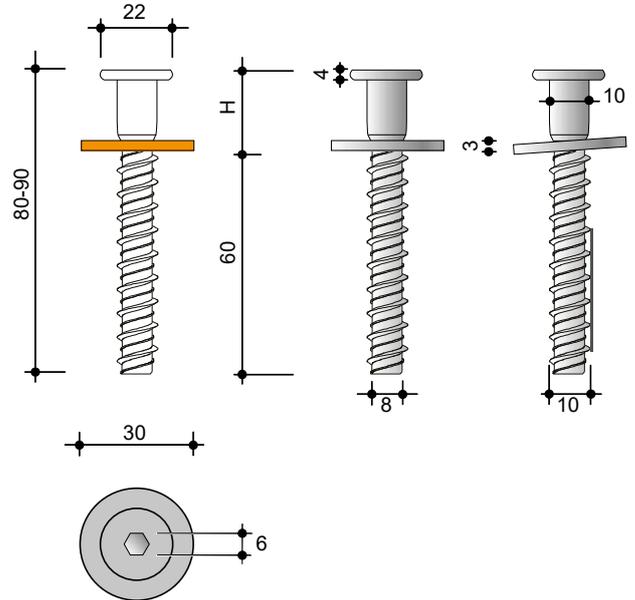
El conector está formado por:

A) Un cuerpo de acero al carbono cementado. La parte inferior está dotada de rosca hi-low para hormigón de 10,5 mm de diámetro y 60 mm de longitud. La parte superior es un perno de diámetro 10, disponible en las alturas de 20, 30 o 40 mm, con cabeza de 22 mm de diámetro y cava Torx T40.

B) Una arandela móvil de acero Ø 30 mm, espesor 2,7 mm.

Especificaciones técnicas: Perno conector de tornillo cincado para juntas de construcción de hormigón. Elemento formado por un cuerpo de acero cementado con cuerpo roscado Ø 10 mm y longitud 60 mm; perno Ø 10 mm y altura 20, 30 o 40 mm, dotado de arandela móvil preensamblada de acero de 2,7 mm de espesor, 30 mm de diámetro y cabeza con cava Torx T40. Con certificación CE (según EAD 330232-00-00601).

Código	Altura conector
MINI CEM-E 10/020	20 mm
MINI CEM-E 10/030	30 mm
MINI CEM-E 10/040	40 mm



Resistencia del conector MINI CEM-E

El conector MiniCEM-E lleva la marca CE. Su resistencia al cizallamiento se calcula utilizando el Eurocódigo 2 EN 1992-4 a partir de los datos indicados en la ETA 20/0831 (CEM 10.5).

Resistencia al corte en caso de aplicación sobre una losa maciza

Resistencia del calcestruzzo existente	Resistencia al corte P_{Rd}
C20/25 hormigón no agrietado	9.90 kN
C20/25 agrietado	6.93 kN
C25/30 hormigón no agrietado	11.07 kN
C25/30 agrietado	7.75 kN

20
DoP: 20/0831
EAD 330232-00-0601



Los valores indicados se han calculado utilizando las fórmulas del Eurocódigo e indican el fallo por apalancamiento del hormigón existente. Resistencia al corte P_{Rd} del acero del conector MINI CEM-E: 13,04 kN.

Colocación del conector MINI CEM-E

Eliminar las pavimentaciones existentes y descubrir el trasdós de las viguetas de hormigón.

En caso de forjado con alcatifa identificar las viguetas mediante sondeos específicos.

Los conectores se deben fijar en las viguetas.

- Marcar las posiciones donde fijar los conectores con arreglo a las indicaciones de proyecto (fig. 1)
- Hacer un orificio con una taladradora con una punta de 8 mm y una profundidad de 70 mm (fig. 2)
- Quitar el polvo de cemento soplando o aspirando en el interior del orificio (fig. 3)
- Introducir el tornillo en el orificio y enroscarlo con un destornillador eléctrico de impulso o un destornillador de fricción de tope (fig. 4).
- Tener cuidado de no seguir enroscando una vez que el tornillo haya alcanzado el tope (fig. 5).

